

Montageanleitung Für Pressringdichtungen



Gummi-Qualität: SBR-EPDM-40.50° Shore
Gummi-Dichtbreite: 40mm-45mm

Stand: 08/2016

1. Vor dem Einbau vergleichen Sie bitte den Innendurchmesser des Futterrohres oder der Bohrlochöffnung und den Außendurchmesser des Medienrohres bzw. Kabels mit den Maßen der Ihnen vorliegenden Dichtung.
Die Toleranzwerte für Kernbohrungen bzw. Futterrohre sind z.B. für **Pressringdichtung Typ 100 -2/+3 mm (d.h. von 98 bis 103 mm)**.
2. Prinzipiell sollte eine Pressringdichtung an der Gebäude-Außenseite und eine Pressringdichtung im Gebäude-Inneren eingebaut werden.
3. Wird pro Durchführung nur 1 Dichtung verwendet, so ist diese zur Gebäude-Außenseite zu setzen, damit kein Wasser in die offene Kernbohrung bzw. in das Futterrohr eindringen kann.
4. Auf den rechtwinkligen Einbau der Pressringdichtung zur Kernbohrung bzw. zum Futterrohr ist zu achten
5. **Anzugsmomente für GRATEC Pressringdichtungen:**

Schrauben M6	Schlüsselweite 10mm	=	5Nm
Schrauben M8	Schlüsselweite 13mm	=	6Nm
Schrauben M10	Schlüsselweite 17mm	=	8Nm
Schrauben M12	Schlüsselweite 19mm	=	10Nm
Schrauben M16	Schlüsselweite 24mm	=	16Nm
6. Beim Anziehen der Schrauben bzw. der Muttern muss darauf geachtet werden, dass diese jeweils gegenseitig angezogen werden (über Kreuz). Durch das Anziehen der Muttern wird der Gummi von den Edelstahl-Druckscheiben verdrängt.
7. **Sichtkontrolle!**
Der Gummi muss ringsum innen und außen einen leichten Wulst zeigen.

Kernloch – Bohrung – Toleranz - Maße			
Pressringdichtung Typ	Bohrloch d in mm	Kleinsterd in mm	Größter d in mm
50	50	48	54
70	70	68	74
80	80	78	84
90	90	88	94
100	100	98	103
110	110	106	112
118	118	116	120
150	150	148	152
200	200	198	204
250	250	248	254
300	300	298	304

